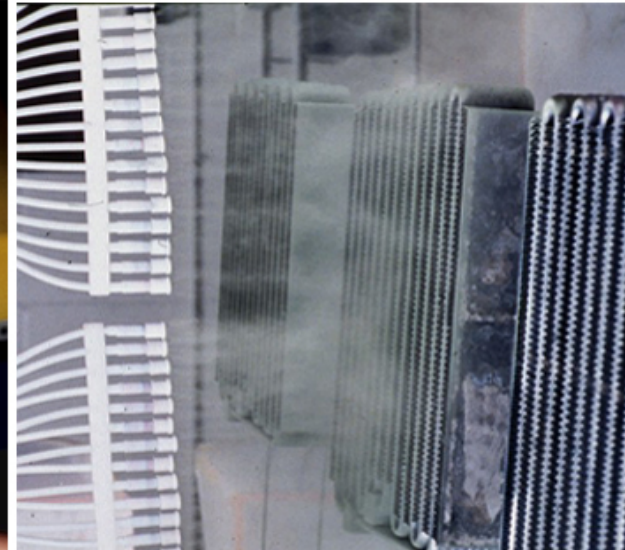
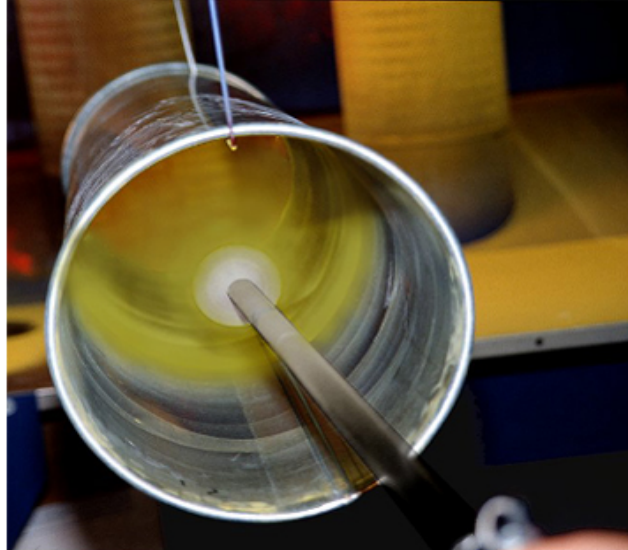
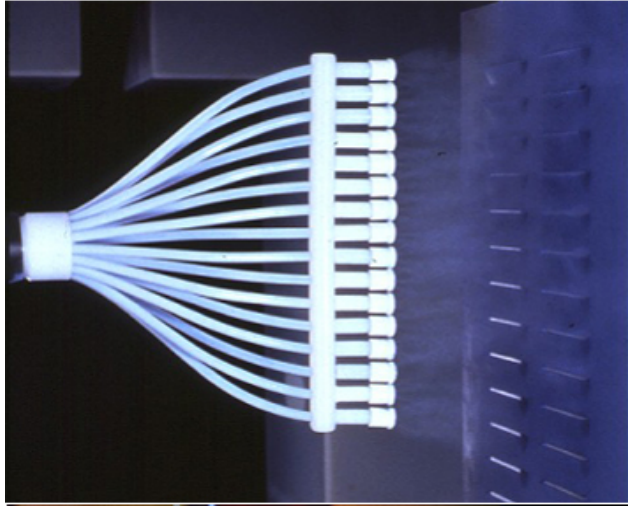
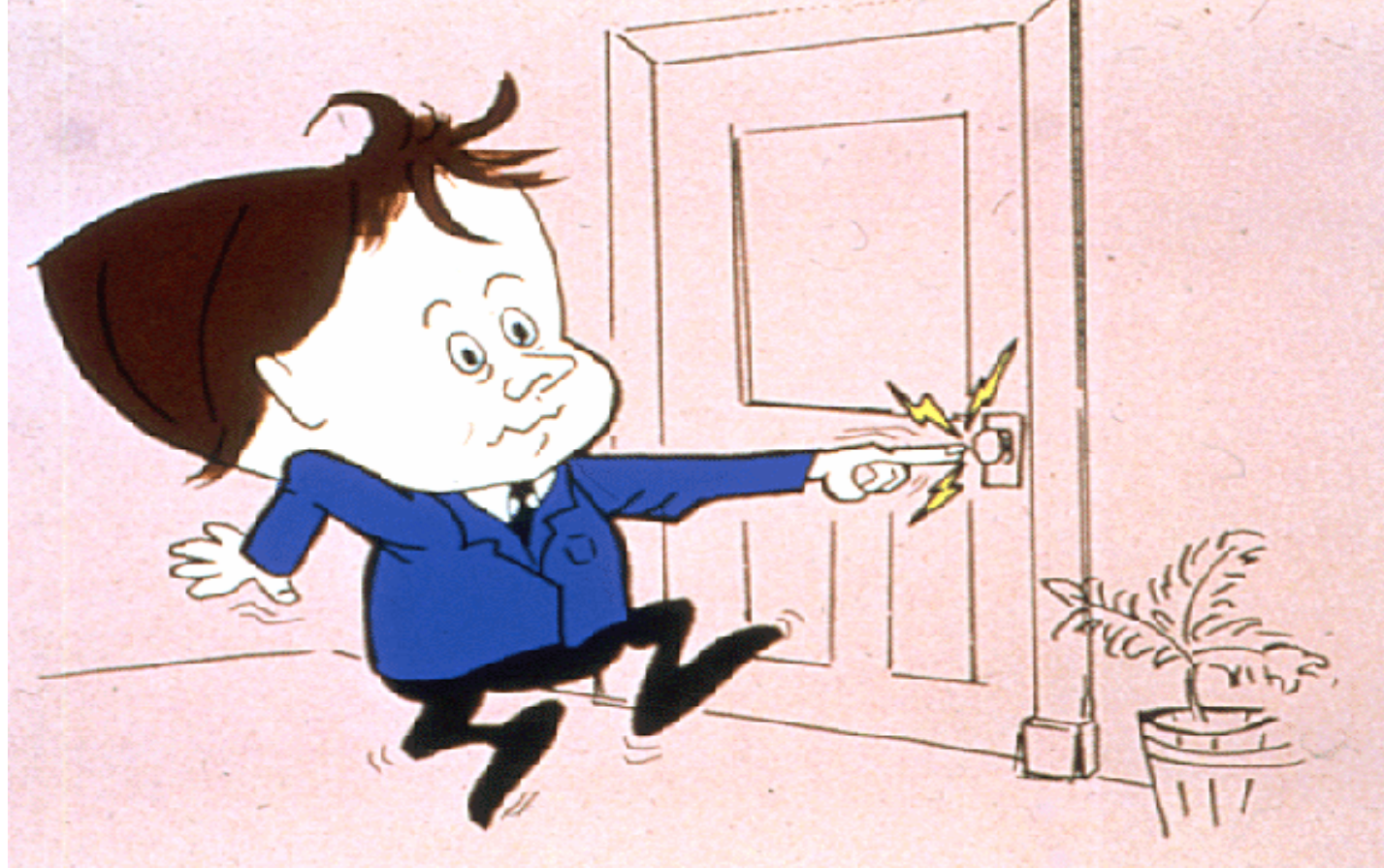


Tribo Yükleme

World Leader in Powder Coatings



Tribo Yüklemenin Kuralı İki Değişik Materyalin Sürtünmeyle Şarjlanması – Toz Boya ve Tabanca Şarj Tübü



Tribo Yüklemenin Faydaları

- ▲ Faraday kafesi (girinti) penetrasyonu gelişmiştir
- ▲ Askı izi yoktur
- ▲ Serbest İon yoktur (düzhomojen bir yüzey)
- ▲ İkinci kat kaplama kolaydır.
- ▲ Tabancalar daha basittir.(elektronik sistem yoktur)

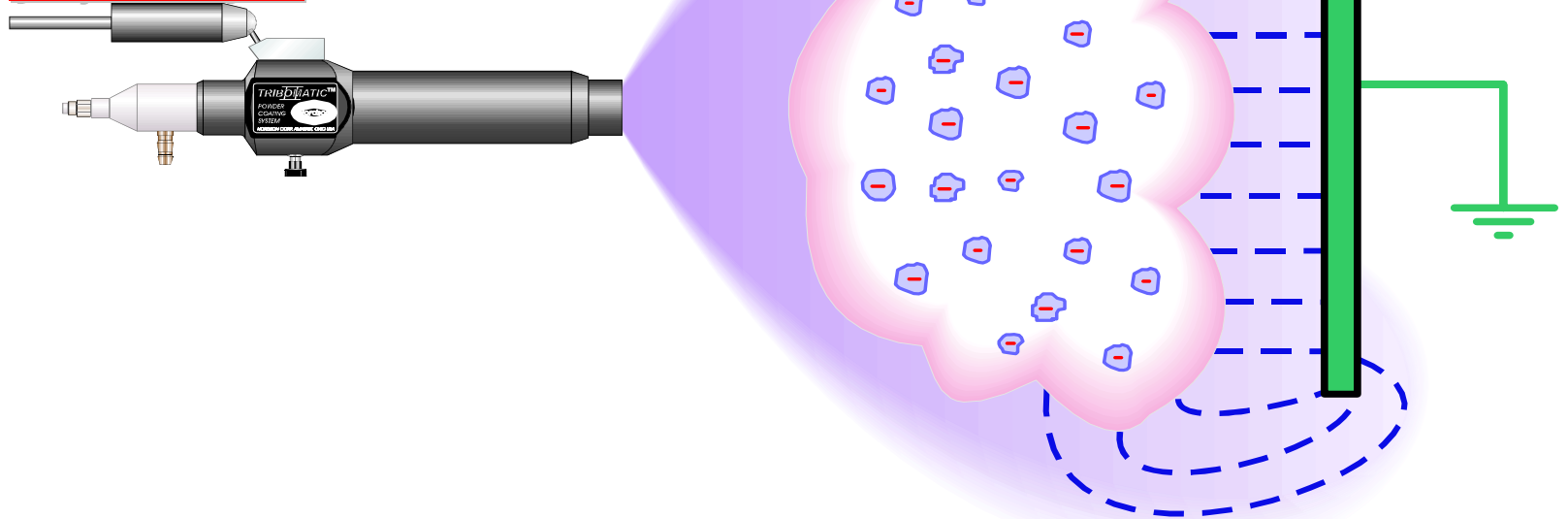
Başlıca Tribo Uygulamaları

- ▲ Tel raflar
- ▲ Girintili çıkıntılı elektronik parçalar
- ▲ Küçük Karmaşık Parçalar

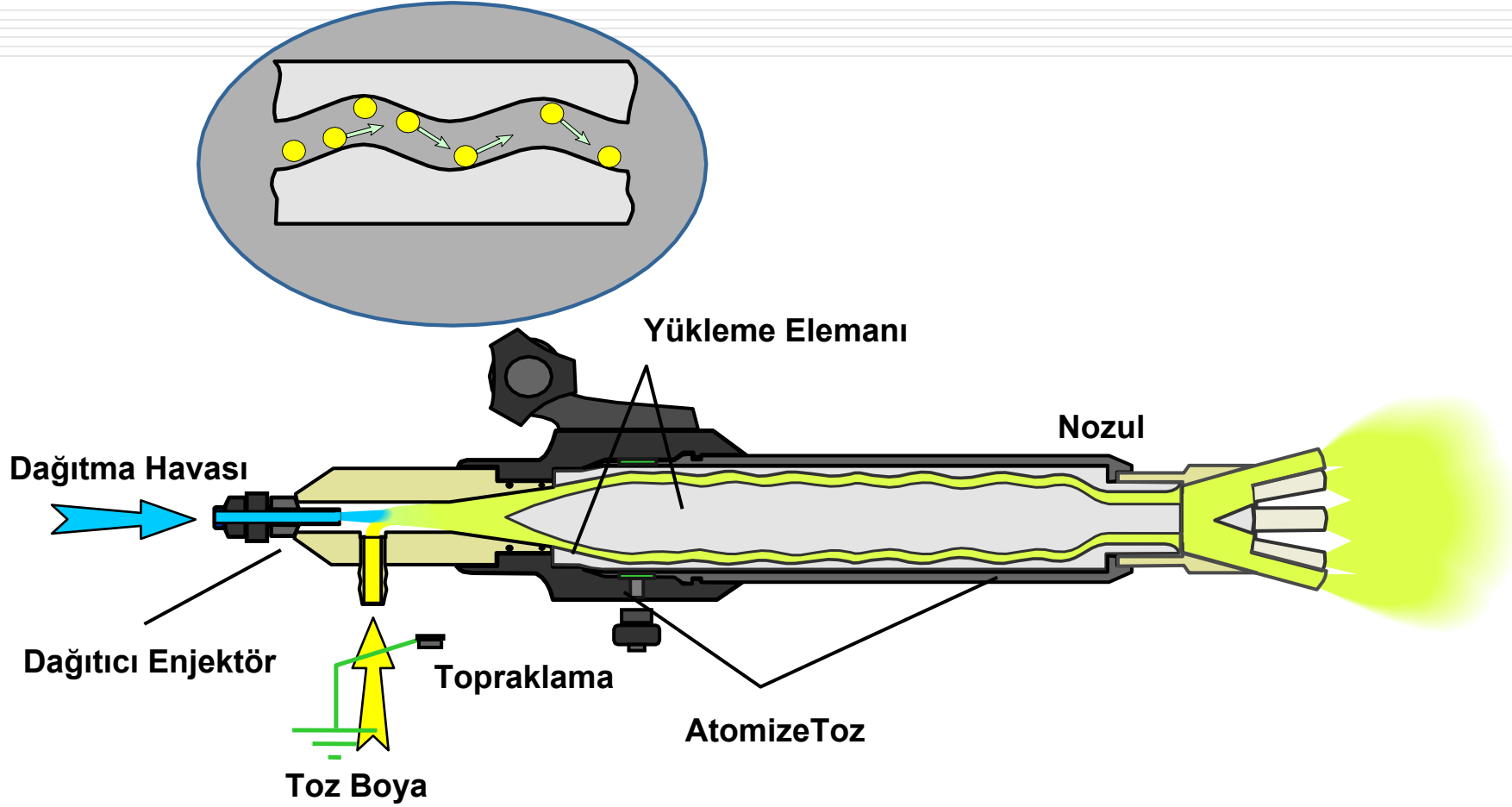
Tribo uygulama derin girintiler ve Faraday kafes uygulamalar için daha uygundur.

Tribo Şarjlanma

Spey tabanca ile elektrik alanı veya ion oluşturulmamaktadır. Bununla beraber, şarjlanan toz bulutu kendi elektrik alanını oluşturarak tozların parçaya yapışmasına yardımcı olur. Toz Boya partikülleri pozitif şarjlanmıştır.



Tribo Tabanca



Tavsiye edilen Toz Boya kullanım koşulları

- 18 - 26 derece C
- 40 - 60 % ortam nemi tribo uygulama için kritiktir.

Toz Formulasyonu ve Tribo

▲ Toz Boya Kimyası ve Tribo Şarj Kabulu.

- ▲ 1. Epoxy
- ▲ 2. Epoxy Polyester Hybrid
- ▲ 3. Polyester TGIC

En Güçlü



En Zayıf

- ▲ *Biraz daha kalın olan partikül büyüklüğü Tribo için daha uygundur.*

Tribo Uygulama İpuçları

- Partikül büyüklüğüne hassastır. İnce parçalar yüklenemeyebilir.
- Neme hassastır, Kontrollü bir uygulama ortamı (klimatize ortam) tavsiye edilir.
- Tabancalar genelde sabit kurulur, resiprokatör kullanılmaz, az hareketli sistemlerde mevcuttur.
- Toz boya şarjlanması tabanca kontrol panosundaki akım okuma cihazları tarafından gösterilir.
- Tabanca içerisinde Toz Boya ne kadar hızlı hareket ederse parçalar üzerindeki şarjlanma da o kadar fazla olacaktır.