

Akışkan Toz Yatak Uygulaması



Toz Boya Uygulaması

- Genelde yüksek film kalınlığı uygulamaları veya tel ürünler için kullanılır.
- Parçalar Akışkan toz kabine girmeden hemen önce ön ısıtmaya tabi tutulmalıdır.
- Film kalınlığı parça sıcaklığı ve akışkan yatak içerisinde kalma zamanı ile ayarlanır.

Akışkan Daldırma Uygulamaları için Göz Önünde Bulunması Gereken Formülasyonlar

- ▲ Daha büyük partikül büyüklüğü çoğunlukla tercih edilir.
- ▲ İnce partikülleri minimize etmek tozlanmayı azaltmaya yardım edecektir.
- ▲ Toz Boya akışkanlık değerlerinin iyi olması gereklidir.
- ▲ Uygulamanın iyi olması için boya akma özelliğinin ayarlanması gerekebilir.

Akışkan Yatak Dizaynında Göz Önünde Bulundurulacaklar

- Daha düzgün bir uygulama için, toz boya seviyesini ve taze boya/geridönüş boyası ayarını doğru şekilde sağlamak esastır.
- Yüksek kapasiteli uygulamalarda veya çok geniş parça uygulamalarında, akışkan yatak içinde boyanın erimesini veya yüksek ısılara ulaşmasını engellemek için kompresör havasını soğutmak gerekli olabilir.

Elektrostatik Akışkan Yatak

- ▲ Akışkan haldeki hava molekülleri elektrikle şarjlanır. Parçalar toz bulutundan geçerilirken şarjlanmış toz parçaları topraklanmış yüzeylerce çekilir.
- ▲ Genellikle Motor stator veya elektrikli tel yalıtımları gibi küçük parçalar için kullanılır.