



Toz Transfer Verimliliğini Arttırma

Transfer verimliliğini arttırmanın Faydaları

- ▲ Daha Az Geri Dönüşüm Boyası oluşur
- ▲ Daha homojen film kalınlığı ve kaplaması
- ▲ Daha temiz bir yüzey
- ▲ Toz kayıpları azalır
- ▲ Tabancalar ve filtreler daha az aşınır

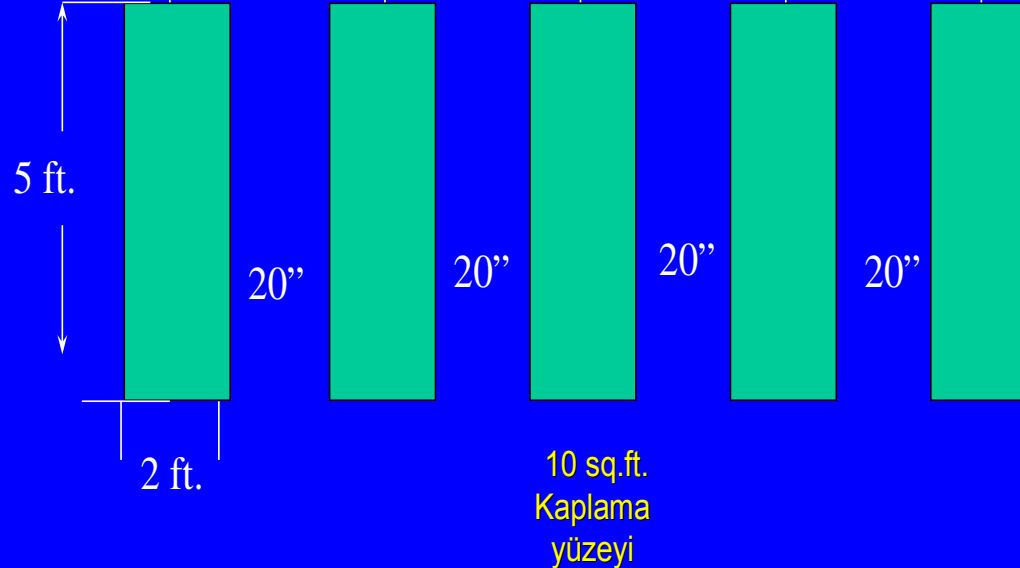
Size para kazandırır

Transfer Verimliliğini Etkileyen Faktörler

- ▶ Parça Topraklaması
- ▶ Parça yoğunluğu(hat yoğunluğu)
- ▶ Parçanın karmaşıklığı
- ▶ Toz Boya Formulasyonu ve partikül büyüklüğü
- ▶ Tabanca verimliliği, pozisyonlama, model, debi
- ▶ Kabin dizaynı ve hava akışı
- ▶ Çevre – ortam nemi

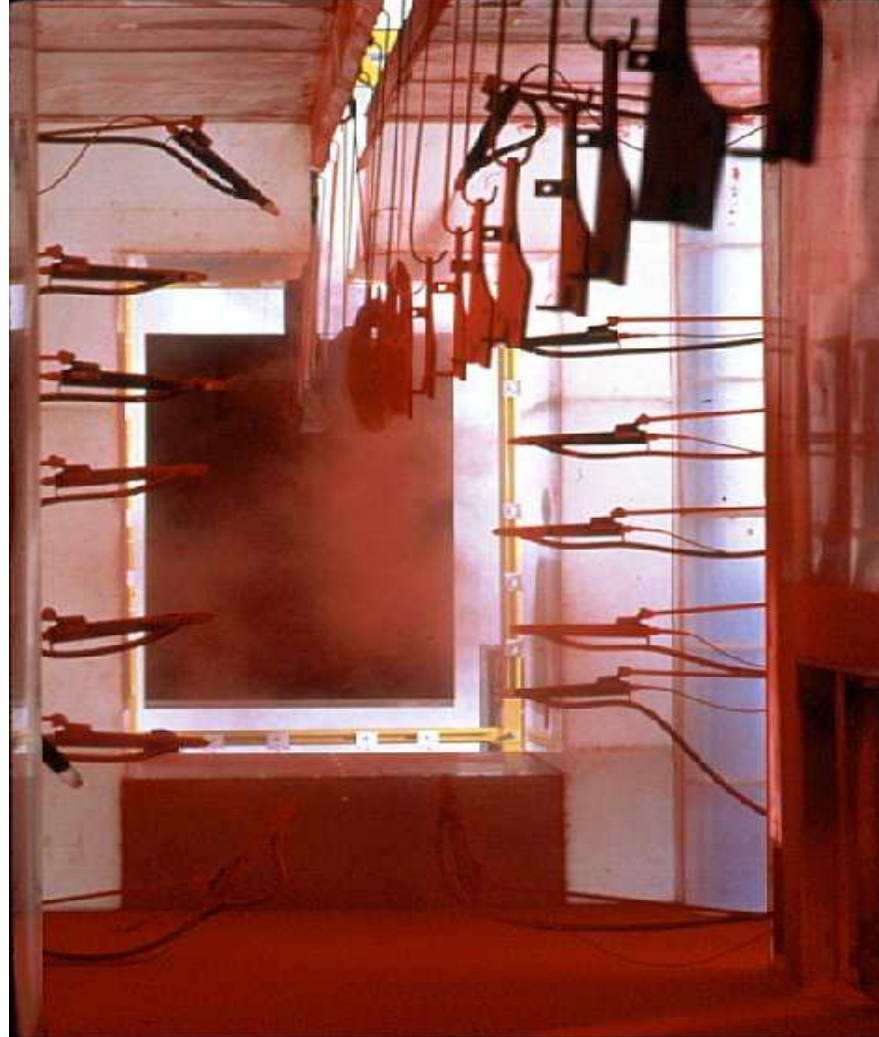
Hat Yoğunluğu 1 Numaralı Öneme Sahiptir

Parçaları boyamamı? Havayı boyama mı?



Zamanımızın % 45 inde Havayı Boyuyoruz

Gerekli olmayan tabancaları kapatınız!!



Corona Tabancaları Verimli Çalıştırma

- ▲ Yeterli sayıda tabanca bulundurunuz
- ▲ Uygun tabanca - parça mesafesini koruyunuz
- ▲ Düzgün bir topraklama için temiz askılar kullanınız
- ▲ Fazla toz kullanımını minimize etmek için robot resiprökatörleri ayarlayınız
- ▲ Parçalar arasında tabancaları kapatınız
- ▲ İkinci kat boyama yapılmıyorsa maksimum KV ile çalışınız
- ▲ En düşük yardımcı hava basıncı ile çalışınız
- ▲ Sadece gerektiğinde manuel rötuş yapınız
- ▲ Geri dönüş Toz Boyanızı kontrol ediniz/yönetiniz
- ▲ Bütün ekipmanı temiz ve bakımlı bırakınız

Manuel Tabancaları Yedeklemeli Kullanınız

World Leader in Powder Coatings



Daha Fazlası Her Zaman Daha İyisi Demek Değildir

Arttırılmış hızın anlamı corona içinde partiküllerin şarjlanma zamanının azalmasıdır.

Yükseltmiş spreyleme hızı tozu girintilerin dışına ittirebilir.

Transfer verimliliği azaltılabilir.

