

Geri Dönüşüm Boyasının Kullanımı

World Leader in Powder Coatings



Neden Geri Dönüşüm Boyası Taze Boyadan farklıdır?

Ana neden Partikül büyüklüğü!

- İri Toz Boya tanecikleri daha iyi şarjlanır ve böylece daha yüksek oranda parçalara tutunma sağlarlar
- Geri Dönüşüm boyasında genelde temiz boya kadar akışkanlığı olmayan, püskürtülemeyen, veya parçaya tutunamayan ince partikül oranı daha yüksektir

**Bu nedenle Geri Dönüşüm Boyanızı
Kullanırken İyi Yönetmelisiniz**

Partikül Büyüklüğü Üzerinde İyileştirme Sistemi Etkileri

- Siklon sistemleri daha küçük partikülleri sınıflandırır/ayırırlar. Ayırılan ince miktarı siklon sisteminin verimli çalışmasına bağlıdır
- Kartuş sistemleri Toz Boya partiküllerini %99.9 oranında tutar ve korur, eğer iyi yönetilmezse sistem incelerle aşırı dolar ve problemlere neden olur

Özel Toz Boyaların Geri Dönüşümü – (ör: kuru karışım metalik boyalar)

- Siklonlar daha küçük metal veya mika parçalarını ayırır ve Geri Dönüştürülmüş Boya taze boyaya göre çok farklı görüntüde/renkte olabilir
- Kartuş sistemleri, metalik veya mika gibi çok elemanlı/komponentli boyaların geri dönüştürmesinde önerilen sistemlerdir.
- Otomatik dönüşüm transferi, Kabin toz seviyesi ölçümü, ve düzenli taze boya beslemesi de tavsiye edilmektedir

Geri Dönüşüm Boyalarınızı Kullanmak için Tavsiyeler

- İlk geçiş transfer verimliliğini arttırın- püskürtmede aşırı tozu azaltın. Geri dönüş boyası kabin içinde durduğu sürece kirlenmeye açıktır.
- Kabin içerisinden tozu sık aralıklarla süpürün
- Geri Dönüşüm Boyasını sürekli taze boya ile karıştırarak kullanın
- Sürekli güvenilir performans için geri dönüş boyası besleme ekipmanları bulundurun/bakımını yapın
- Tabanca toz haznesinde seviyeyi korumak için sürekli olarak küçük dozlarda taze boya ilave edin
- İstenen yüzey kalitesi gereksinimine göre geri dönüşüm boyasını elemek gerekebilir